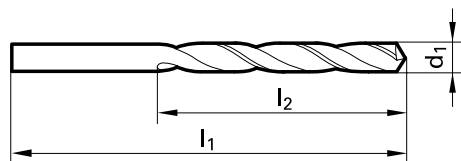




JOBBER DRILLS

DRILLS

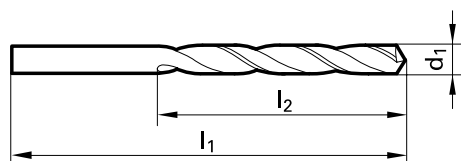
Guhring no.	205	9651	5523	5522	658	732	5517	2464
Standard	DIN 338					Guhring std.		
Tool material	HSS	HSS	HSCO	HSS-E-PM	HSCO	Solid carbide		
Surface	$\geq \frac{\phi}{2,36}$							
Type	N	GU500DZ	GU500DZ	GU500DZ	GT 100	N	N	N
Cutting direction	right-hand							
Tolerance	h8	h8	h8	h8	h8	h7	h7	h7
Point angle	118°	118°	118°	130°	130°	118°	118°	118°



d1		l1	l2	AVAILABILITY				
mm	Inch	mm	mm					
0.400	1/64	20.00	5.00	•				
0.500		22.00	6.00	•				
0.600		24.00	7.00	•				
0.700		28.00	9.00	•				
0.800		30.00	10.00	•				
0.900		32.00	11.00	•				
1.000		34.00	12.00	•	•	•	•	•
1.100		36.00	14.00	•	•	•	•	•
1.200		38.00	16.00	•	•	•	•	•
1.300		38.00	16.00	•	•	•	•	•
1.400		40.00	18.00	•	•	•	•	•
1.500		40.00	18.00	•	•	•	•	•
1.590	1/16	43.00	20.00	•	•	•	•	•
1.600		43.00	20.00	•	•	•	•	•
1.700		43.00	20.00	•	•	•	•	•
1.800		46.00	22.00	•	•	•	•	•
1.900		46.00	22.00	•	•	•	•	•
1.980	5/64	49.00	24.00	•	•	•	•	•
2.000		49.00	24.00	•	•	•	•	•
2.100		49.00	24.00	•	•	•	•	•
2.200		53.00	27.00	•	•	•	•	•
2.300		53.00	27.00	•	•	•	•	•
2.380	3/32	57.00	30.00	•	•	•	•	•
2.400		57.00	30.00	•	•	•	•	•
2.500		57.00	30.00	•	•	•	•	•
2.600		57.00	30.00	•	•	•	•	•
2.700		61.00	33.00	•	•	•	•	•
2.780	7/64	61.00	33.00	•	•	•	•	•
2.800		61.00	33.00	•	•	•	•	•
2.900		61.00	33.00	•	•	•	•	•
3.000		61.00	33.00	•	•	•	•	•
3.100		65.00	36.00	•	•	•	•	•
3.170	1/8	65.00	36.00	•	•	•	•	•
3.200		65.00	36.00	•	•	•	•	•
3.300		65.00	36.00	•	•	•	•	•
3.400		70.00	39.00	•	•	•	•	•
3.500		70.00	39.00	•	•	•	•	•
3.570	9/64	70.00	39.00	•	•	•	•	•
3.600		70.00	39.00	•	•	•	•	•

• Australian stock item ◯ German stock item

Guhring no.	205	9651	5523	5522	658	732	5517	2464
Standard	DIN 338					Guhring std.		
Tool material	HSS	HSS	HSCO	HSS-E-PM	HSCO	Solid carbide		
Surface	$\geq \frac{\phi}{2,36}$							
Type	N	GU500DZ	GU500DZ	GU500DZ	GT 100	N	N	N
Cutting direction	right-hand							
Tolerance	h8	h8	h8	h8	h8	h7	h7	h7
Point angle	118°	118°	118°	130°	130°	118°	118°	118°

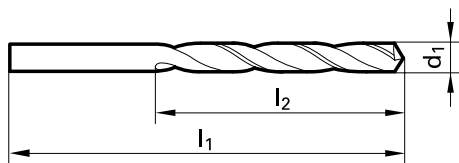


d1		l1	l2	AVAILABILITY				
mm	Inch	mm	mm					
3.700		70.00	39.00	•	•	•	•	•
3.800		75.00	43.00	•	•	•	•	•
3.900		75.00	43.00	•	•	•	•	•
3.970	5/32	75.00	43.00	•	•	•	•	•
4.000		75.00	43.00	•	•	•	•	•
4.100		75.00	43.00	•	•	•	•	•
4.200		75.00	43.00	•	•	•	•	•
4.300		80.00	47.00	•	•	•	•	•
4.370	11/64	80.00	47.00	•	•	•	•	•
4.400		80.00	47.00	•	•	•	•	•
4.500		80.00	47.00	•	•	•	•	•
4.600		80.00	47.00	•	•	•	•	•
4.700		80.00	47.00	•	•	•	•	•
4.760	3/16	86.00	52.00	•	•	•	•	•
4.800		86.00	52.00	•	•	•	•	•
4.900		86.00	52.00	•	•	•	•	•
5.000		86.00	52.00	•	•	•	•	•
5.100		86.00	52.00	•	•	•	•	•
5.160	13/64	86.00	52.00	•	•	•	•	•
5.200		86.00	52.00	•	•	•	•	•
5.300		86.00	52.00	•	•	•	•	•
5.400		93.00	57.00	•	•	•	•	•
5.500		93.00	57.00	•	•	•	•	•
5.560	7/32	93.00	57.00	•	•	•	•	•
5.600		93.00	57.00	•	•	•	•	•
5.700		93.00	57.00	•	•	•	•	•
5.800		93.00	57.00	•	•	•	•	•
5.900		93.00	57.00	•	•	•	•	•
5.950	15/64	93.00	57.00	•	•	•	•	•
6.000		93.00	57.00	•	•	•	•	•
6.100		101.00	63.00	•	•	•	•	•
6.200		101.00	63.00	•	•	•	•	•
6.300		101.00	63.00	•	•	•	•	•
6.350	1/4	101.00	63.00	•	•	•	•	•
6.400		101.00	63.00	•	•	•	•	•
6.500		101.00	63.00	•	•	•	•	•
6.600		101.00	63.00	•	•	•	•	•
6.700		101.00	63.00	•	•	•	•	•
6.750	17/64	109.00	69.00	•	•	•	•	•

• Australian stock item ◯ German stock item



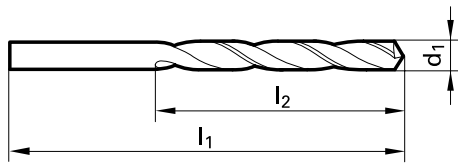
Guhring no.	205	9651	5523	5522	658	732	5517	2464
Standard	DIN 338					Guhring std.		
Tool material	HSS	HSS	HSCO	HSS-E-PM	HSCO	Solid carbide		
Surface	$>\varnothing$ 2,36							
Type	N	GU500DZ	GU500DZ	GU500DZ	GT 100	N	N	N
Cutting direction	right-hand							
Tolerance	h8	h8	h8	h8	h8	h7	h7	h7
Point angle	118°	118°	118°	130°	130°	118°	118°	118°



d1		l1	l2	AVAILABILITY				
mm	Inch	mm	mm					
6.800		109.00	69.00	•	•	•	•	•
6.900		109.00	69.00	•	•	•	•	•
7.000		109.00	69.00	•	•	•	•	•
7.100	9/32	109.00	69.00	•	•	•	•	•
7.140		109.00	69.00	•	•	•	•	•
7.200		109.00	69.00	•	•	•	•	•
7.300		109.00	69.00	•	•	•	•	•
7.400	19/64	109.00	69.00	•	•	•	•	•
7.500		109.00	69.00	•	•	•	•	•
7.540		117.00	75.00	•	•	•	•	•
7.600		117.00	75.00	•	•	•	•	•
7.700	5/16	117.00	75.00	•	•	•	•	•
7.800		117.00	75.00	•	•	•	•	•
7.900		117.00	75.00	•	•	•	•	•
7.940		117.00	75.00	•	•	•	•	•
8.000	21/64	117.00	75.00	•	•	•	•	•
8.100		117.00	75.00	•	•	•	•	•
8.200		117.00	75.00	•	•	•	•	•
8.300		117.00	75.00	•	•	•	•	•
8.330	11/32	117.00	75.00	•	•	•	•	•
8.400		117.00	75.00	•	•	•	•	•
8.500		117.00	75.00	•	•	•	•	•
8.600		125.00	81.00	•	•	•	•	•
8.700	23/64	125.00	81.00	•	•	•	•	•
8.730		125.00	81.00	•	•	•	•	•
8.800		125.00	81.00	•	•	•	•	•
8.900		125.00	81.00	•	•	•	•	•
9.000	3/8	125.00	81.00	•	•	•	•	•
9.100		125.00	81.00	•	•	•	•	•
9.130		125.00	81.00	•	•	•	•	•
9.200		125.00	81.00	•	•	•	•	•
9.300		125.00	81.00	•	•	•	•	•
9.400		125.00	81.00	•	•	•	•	•
9.500		125.00	81.00	•	•	•	•	•
9.520		133.00	87.00	•	•	•	•	•
9.600		133.00	87.00	•	•	•	•	•
9.700		133.00	87.00	•	•	•	•	•
9.800		133.00	87.00	•	•	•	•	•
9.900		133.00	87.00	•	•	•	•	•

• Australian stock item ○ German stock item

Guhring no.	205	9651	5523	5522	658	732	5517	2464
Standard	DIN 338					Guhring std.		
Tool material	HSS	HSS	HSCO	HSS-E-PM	HSCO	Solid carbide		
Surface	>Ø 2,36							
Type	N	GU500DZ	GU500DZ	GU500DZ	GT 100	N	N	N
Cutting direction	right-hand							
Tolerance	h8	h8	h8	h8	h8	h7	h7	h7
Point angle	118°	118°	118°	130°	130°	118°	118°	118°



d1		l1	l2	AVAILABILITY				
mm	Inch	mm	mm					
9.920	25/64	133.00	87.00	•	•	•		
10.000		133.00	87.00	•	•	•		•
10.100		133.00	87.00	•	•	•		
10.200		133.00	87.00	•	•	•		•
10.300		133.00	87.00	•	•	•		
10.320	13/32	133.00	87.00	•	•	•		
10.400		133.00	87.00	•	•	•		
10.500		133.00	87.00	•	•	•		•
10.600		133.00	87.00	•	•	•		
10.700		142.00	94.00	•		•		
10.720	27/64	142.00	94.00	•	•	•		
10.800		142.00	94.00	•	•	•		
10.900		142.00	94.00	•		•		
11.000		142.00	94.00	•	•	•		•
11.100		142.00	94.00	•		•		
11.110	7/16	142.00	94.00	•	•	•		•
11.200		142.00	94.00	•		•		
11.300		142.00	94.00	•		•		
11.400		142.00	94.00	•		•		
11.500		142.00	94.00	•	•	•		•
11.510	29/64	142.00	94.00	•	•	•		
11.600		142.00	94.00	•		•		
11.700		142.00	94.00	•		•		
11.800		142.00	94.00	•	•	•		
11.900		151.00	101.00	•		•		
11.910	15/32	151.00	101.00	•	•	•		•
12.000		151.00	101.00	•	•	•		
12.100		151.00	101.00	•		•		
12.200		151.00	101.00	•		•		
12.300	31/64	151.00	101.00	•	•	•		
12.400		151.00	101.00	•	•	•		
12.500		151.00	101.00	•	•	•		
12.600		151.00	101.00	•		•		
12.700	1/2	151.00	101.00	•	•	•		
12.800		151.00	101.00	•	•	•		
12.900		151.00	101.00	•		•		
13.000		151.00	101.00	•	•	•		•
13.500		160.00	108.00	•	•	•		•
14.000		160.00	108.00	•	•	•		•

• Australian stock item ◯ German stock item



A schematic diagram of a drill bit. The total length of the bit is labeled l_1 . The length of the fluted section is labeled l_2 . The diameter of the bit is labeled d_1 .



AVAILABILITY

- *Australian stock item*
- *German stock item*