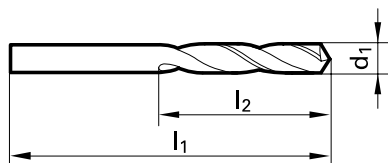




# STUB DRILLS

DRILLS









Guhring no.	223	5524	5520	1228	659	5516	730	2463
Standard	DIN 1897				DIN 6539			
Tool material	HSS	HSCO				Solid carbide		
Surface	$>0.2.36$							
Type	N	GU500DZ	GU500DZ	GT80	GV120	N	N	N
Cutting direction	right-hand							
Tolerance	h8	h8	h8	h8	h8	h7	h7	h7
Point angle	118°	118°	118°	130°	130°	118°	118°	118°

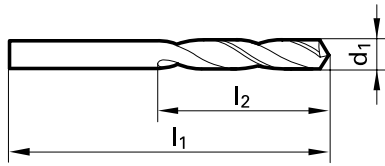


d1		l1	l2	AVAILABILITY							
mm	Inch	mm	mm								
1.000		26.00	6.00	•	•	•		•			•
1.100		28.00	7.00		○	•					•
1.200		30.00	8.00		○	•		•			•
1.300		30.00	8.00		○	•					•
1.400		32.00	9.00		○	•			•		•
1.500		32.00	9.00	•	•	•		•			•
1.600		34.00	10.00		○	•		•			•
1.700		34.00	10.00		○	•		•		•	•
1.800		36.00	11.00		○	•			•		•
1.900		36.00	11.00		○	•					•
2.000		38.00	12.00	•	•	•		•	•		•
2.100		38.00	12.00		○	•		•	•		•
2.200		40.00	13.00		○	•		•	•		•
2.300		40.00	13.00		○	•		•	•		•
2.380	3/32	43.00	14.00	•	○	•		•	•		•
2.400		43.00	14.00		○	•			•		•
2.500		43.00	14.00	•	•	•		•	•		•
2.600		43.00	14.00		○	•			•		•
2.700		46.00	16.00		○	•		•	•		•
2.780	7/64	46.00	16.00	•	○	•		•	•		•
2.800		46.00	16.00		○	•		•	•		•
2.900		46.00	16.00		○	•			•		•
2.950		46.00	16.00		○	•		•			•
3.000		46.00	16.00	•	•	•		•	•		•
3.100		49.00	18.00		○	•		•	•		•
3.170	1/8	49.00	18.00	•	○	•		•	•		•
3.200		49.00	18.00		○	•		•	•		•
3.250		49.00	18.00		○	•		•			•
3.300		49.00	18.00	•	○	•		•	•		•
3.400		52.00	20.00		○	•		•	•		•
3.500		52.00	20.00	•	•	•		•	•		•
3.570	9/64	52.00	20.00	•	○	•		•	•		•
3.600		52.00	20.00	•	○	•		•	•		•
3.700		52.00	20.00		○	•		•	•		•
3.800		55.00	22.00		○	•			•		•
3.900		55.00	22.00	•	○	•			•		•
3.970	5/32	55.00	22.00	•	○	•		•	•		•
4.000		55.00	22.00	•	•	•		•	•		•
4.100		55.00	22.00		○	•		•	•		•

• Australian stock item    ○ German stock item



Guhring no.	223	5524	5520	1228	659	5516	730	2463
Standard	DIN 1897				DIN 6539			
Tool material	HSS	HSCO				Solid carbide		
Surface	 $\frac{>0}{2,36}$							
Type	N	GU500DZ	GU500DZ	GT80	GV120	N	N	N
Cutting direction	right-hand							
Tolerance	h8	h8	h8	h8	h8	h7	h7	h7
Point angle	118°	118°	118°	130°	130°	118°	118°	118°



d1		l1	l2	AVAILABILITY									
mm	Inch	mm	mm	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
4.200		55.00	22.00	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
4.300		58.00	24.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
4.370	11/64	58.00	24.00	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
4.400		58.00	24.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
4.500		58.00	24.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4.570		58.00	24.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
4.600		58.00	24.00	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
4.700		58.00	24.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
4.760	3/16	62.00	26.00	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
4.800		62.00	26.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
4.900		62.00	26.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
5.000		62.00	26.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5.100		62.00	26.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
5.160	13/64	62.00	26.00	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
5.200		62.00	26.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
5.300		62.00	26.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
5.400		66.00	28.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
5.500		66.00	28.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5.560	7/32	66.00	28.00	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
5.600		66.00	28.00	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
5.700		66.00	28.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
5.800		66.00	28.00	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
5.900		66.00	28.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
5.950	15/64	66.00	28.00	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
6.000		66.00	28.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6.100		70.00	31.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
6.200		70.00	31.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
6.300		70.00	31.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
6.350	1/4	70.00	31.00	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
6.400		70.00	31.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
6.500		70.00	31.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6.600		70.00	31.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
6.700		70.00	31.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
6.800		74.00	34.00	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
6.900		74.00	34.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
7.000		74.00	34.00	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
7.100		74.00	34.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•
7.140	9/32	74.00	34.00	•	○	•	•	•	•	•	•	•	•
7.200		74.00	34.00		○	•	•	•	•	•	•	•	•

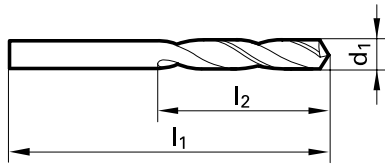
• Australian stock item ○ German stock item



# STUB DRILLS

DRILLS

Guhring no.	223	5524	5520	1228	659	5516	730	2463
Standard	DIN 1897				DIN 6539			
Tool material	HSS	HSCO				Solid carbide		
Surface								
Type	N	GU500DZ	GU500DZ	GT80	GV120	N	N	N
Cutting direction	right-hand							
Tolerance	h8	h8	h8	h8	h8	h7	h7	h7
Point angle	118°	118°	118°	130°	130°	118°	118°	118°

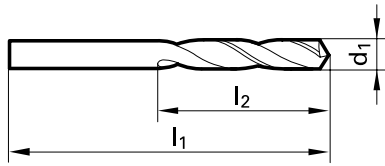


d1		l1	l2	AVAILABILITY					
mm	Inch	mm	mm						
7.300		74.00	34.00		○	●			
7.400		74.00	34.00		○	●			●
7.500		74.00	34.00	●	○	●		●	
7.600		79.00	37.00		○	●			●
7.700		79.00	37.00		○	●		●	●
7.800		79.00	37.00		○	●			●
7.900		79.00	37.00		○	●			●
7.940	5/16	79.00	37.00	●	○	●		●	
8.000		79.00	37.00	●	○	●		●	
8.100		79.00	37.00		○	●		●	●
8.200		79.00	37.00		○	●			●
8.300		79.00	37.00		○	●			●
8.400		79.00	37.00		○	●			●
8.500		79.00	37.00	●	○	●		●	
8.600		84.00	40.00		○	●		●	
8.700	11/32	84.00	40.00		○	●			●
8.730		84.00	40.00	●	○	●		●	
8.800		84.00	40.00		○	●		●	
8.900		84.00	40.00		○	●			●
9.000		84.00	40.00	●	○	●		●	
9.100		84.00	40.00		○	●			●
9.200		84.00	40.00		○	●			
9.300		84.00	40.00		○	●			●
9.400		84.00	40.00		○	●			
9.500		84.00	40.00	●	○	●		●	
9.600		89.00	43.00		○	●			●
9.700		89.00	43.00		○	●		●	●
9.800		89.00	43.00		○	●			●
9.900		89.00	43.00		○	●			●
10.000		89.00	43.00	●	○	●		●	
10.200		89.00	43.00	●	○	●		●	
10.300		89.00	43.00		○	●			●
10.500		89.00	43.00	●	○	●		●	
10.720	27/64	95.00	47.00	●	○	●			●
10.800		95.00	47.00		○	●			
11.000		95.00	47.00	●	○	●		●	
11.110	7/16	95.00	47.00		○	●		●	●
11.500		95.00	47.00		○	●		●	●
11.800		95.00	47.00		○	●			●

● Australian stock item ○ German stock item



<b>Guhring no.</b>	223	5524	5520	1228	659	5516	730	2463
<b>Standard</b>	DIN 1897				DIN 6539			
<b>Tool material</b>	HSS	HSCO			Solid carbide			
<b>Surface</b>	$\frac{>0}{2,36}$							
<b>Type</b>	N	GU500DZ	GU500DZ	GT80	GV120	N	N	N
<b>Cutting direction</b>	right-hand							
<b>Tolerance</b>	h8	h8	h8	h8	h8	h7	h7	h7
<b>Point angle</b>	118°	118°	118°	130°	130°	118°	118°	118°



d1		l1	l2	AVAILABILITY					
mm	Inch	mm	mm						
11.910	15/32	102.00	51.00		○	•			
12.000		102.00	51.00	•	•	•		•	•
12.300	31/64	102.00	51.00		○				
12.500		102.00	51.00	•	•	•		•	
12.700		102.00	51.00	•	○		•		
12.800		102.00	51.00		○		•		
13.000		102.00	51.00	•	•	•		•	
13.100	33/64	102.00	51.00		○		•		
13.500		107.00	54.00		•	•		•	
14.000		107.00	54.00	•	•	•		•	
14.500		111.00	56.00	•			•	•	
15.000		111.00	56.00	•			•	•	
15.500		115.00	58.00					•	
15.870	5/8	115.00	58.00						
16.000		115.00	58.00	•			•		
16.500		119.00	60.00				•		
17.000		119.00	60.00	•			•		
17.500		123.00	62.00				•		
18.000		123.00	62.00	•			•		
18.500		127.00	64.00				•		
19.000		127.00	64.00	•			•		
19.500		131.00	66.00				•		
20.000		131.00	66.00	•			•		

• Australian stock item    ○ German stock item